

Fahrständerfräsmaschinen zur Mittel-, Groß- und Genauigkeitsbearbeitung:

(Beladung: 2 Stück Brückenkräne a 4,5 Tonnen)

SHW-Powerspeed 5

- Mit Schwenkkopf, Schwenkbereich 360° / Teilung 1°
- angetriebener 5. Achse (CNC-Rundtisch)
- Fünfseitenbearbeitung möglich (max. Ø = 1.500 mm)
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm
- Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Bearbeitungslänge X = 6.000 mm
Bearbeitungshöhe Y = 1.750 mm
Bearbeitungstiefe Z = 1.250 mm

SHW-Powerspeed 5

- Mit Schwenkkopf , Schwenkbereich 360° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm
- Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Bearbeitungslänge X = 4.000 mm
Bearbeitungshöhe Y = 2.100 mm
Bearbeitungstiefe Z = 1.250 mm

SHW-Unispeed 5

- Mit integriertem Rundschalttisch Ø 1.600 mm zur Allseitenbearbeitung
- Mit Schwenkkopf , Schwenkbereich 360° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm
- Werkzeugmagazin mit 48 Plätzen
- Steuerung: Heidenhain iTNC 530

Bearbeitungslänge X = 2.400 mm
Bearbeitungshöhe Y = 1.750 mm
Bearbeitungstiefe Z = 1.250 mm

Bohrwerke zur Genauigkeits- und Großteilmbearbeitung: (Beladung: diverse Brückenkräne von 1,6 bis 3,2 Tonnen)

UNION -Waagrecht - Bohr- und Fräsmaschine T 105

- Aufspannfläche 1.200 x 1.500mm
- Tisch schwenkbar um 360° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,025 mm
- Vierseitenbearbeitung möglich
- Bohrspindeldurchmesser 105 mm
- Steuerung Heidenhain TNC 426

Bearbeitungshöhe:	Z =	1.600 mm
Bearbeitungsbreite:	Y =	2.000 mm
Tischlängsbewegung:	Z =	1.600 mm
Bohrspindelbewegung w-Achse.	W =	710 mm

UNION - Waagrecht- Bohr und Fräswerk BFT 90/5

- Aufspannfläche 1.000 x 1.120mm
- Tisch schwenkbar um 360° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,02 mm
- Vierseitenbearbeitung möglich
- Bohrspindeldurchmesser 90 mm
- Steuerung Heidenhain TNC 320

Bearbeitungsbreite:	X =	1.000 mm
Bearbeitungshöhe:	Y =	1.000 mm
Tischlängsbewegung:	Z =	1.600 mm
Bohrspindelbewegung w-Achse.	W =	710 mm

UNION - Waagrecht- Bohr und Fräswerk BFT 90/5

- Aufspannfläche 1.250x1.400mm
- Tisch schwenkbar um 360° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,1 mm
- Vierseitenbearbeitung möglich
- Bohrspindeldurchmesser 90 mm
- Steuerung Heidenhain TNC 124

Bearbeitungshöhe:	X =	1.250 mm
Bearbeitungsbreite:	Y =	1.600 mm
Tischlängsbewegung:	Z =	1.600 mm
Bohrspindelbewegung w-Achse.	W =	710 mm

Bearbeitungszentren zur Genauigkeits- & Kleinteilbearbeitung:

(Beladung: diverse Säulendrehkräne 0,75 Tonnen)

Bearbeitungszentrum HERMLE C800U (5 Achsen)

- Aufspannfläche 540 x 540 mm
- Drehbarer Schwenkrundtisch Ø 630 mm
- schwenkbar um 270° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm
- Fünfseitenbearbeitung möglich
- Steuerung Heidenhain TNC 430

Aufspannfläche Schwenkrundtisch (Störkreisdurchmesser)	540x540 (630) mm
Tischbelastung	max. 300 kg

Verfahrwege:

Quer x-Achse	800 mm
Längs y-Achse	600 mm
Senkrecht z-Achse	500 mm

Bearbeitungszentrum HERMLE C600U (5 Achsen)

- Aufspannfläche 280 x 280 mm
- Drehbarer Schwenkrundtisch Ø 300 mm
- schwenkbar um 270° / Teilung 1°
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,01 mm
- Fünfseitenbearbeitung möglich
- Steuerung Heidenhain TNC 430

Aufspannfläche Schwenkrundtisch (Störkreisdurchmesser)	280x280 (300) mm
Tischbelastung	max. 300 kg

Verfahrwege:

Quer x-Achse	600 mm
Längs y-Achse	400 mm
Senkrecht z-Achse	500 mm

Bearbeitungszentrum HERMLE C1200 (2 Stück)

- Aufspannfläche 1300 x 1300 mm
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,015 mm
- Steuerung Heidenhain TNC 430

Tischbelastung max. 1000 kg

Verfahrwege:

Quer x-Achse 960 mm
Längs y-Achse 1200 mm
Senkrecht z-Achse 650 mm

Bearbeitungszentrum Deckel Maho DMC 635V

- Aufspannfläche 700 x 650 mm
- Positionier- und Wiederholgenauigkeit +/- 0,015 mm
- Steuerung Heidenhain TNC 530i

Tischbelastung max. 500 kg
(Handbeladung)

Verfahrwege:

Quer x-Achse 635mm
Längs y-Achse 500 mm
Senkrecht z-Achse 550 mm

CNC- Bettfräsmaschine Auerbach FBE 1200

Aufspannfläche 1300 x 600 mm
Max. Tischbelastung 2000 kg
Verstellwege längs 1200 mm
Verstellwege quer 600 mm
Verstellwege senkrecht 600 mm
Spindeldrehzahlen 30-3500 U/min

Drehmaschinen zur Bearbeitung rotationssymmetrischer Teile:

(Beladung: Säulendrehkran 0,5 Tonnen)

Präzisionsdrehmaschine MT 630 CNC

Spitzenweite	2000 mm
Umlaufdurchmesser Bett/Querschlitten	630/290 mm
Drehzahlbereich	8- 3000 U/min
Antriebsleistung	28 kW

Leit- und Zugspindeldrehmaschine SN 32

Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten	168 mm
Spitzenhöhe über Bett	160 mm
Drehlänge	max. 1000 mm
Antriebsleistung	4 kW

SPINNER Drehmaschine MT 350-750 (2 Stück)

Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten	180 mm
Drehlänge	max. 750 mm
Verfahrwege X	155 mm
Z	800 mm
Antriebsleistung	9 / 11 kW
Steuerung SINUMERIK	810 D

Leit- und Zugspindeldrehmaschine DLZ 400

Max. Werkstückdurchmesser	400 mm
Drehlänge	1500 mm
Min. Drehzahl	28 U/min
Max. Drehzahl	1400 U/min
Antriebsleistung	7,5 kW

Schleifmaschinen zur Genauigkeitsbearbeitung:

(Beladung: Säulendrehkran 0,5 Tonnen)

Universal-Rundschleifmaschine SA 5 U

max. Umlaufdurchmesser	275 mm
Schleiflänge	1000 mm
max. Werkstückmasse	125 kg
Drehzahl (Schleifspindel)	1340 – 1910 min ⁻¹
Antriebsleistung (Schleifspindel)	7,5 kW
max. Tischbewegung	1180 mm

Innenrundschleifmaschine SI 4/1

max. zu schleifende Bohrung	Durchm. 200 mm
max. Schleiflänge	200 mm
max. Einspanndurchmesser	450 mm
Drehzahl (Schleifspindel)	11500 – 29000 min ⁻¹
max. Querverschiebung	168 mm
Antriebsleistung (Schleifspindel)	9 kW

Planschleifmaschine HFS 512

Aufspannfläche	1880 x 300 mm
max. Schleiflänge	1200 mm
max. Schleifbreite	550 mm
max. Tischbelastung	1190 kg
Drehzahl (Schleifspindel)	1400 min ⁻¹
max. Schleifscheibendurchmesser	400 mm
max. Schleifscheibenbreite	100 mm
Antriebsleistung	11 kW

Weitere Bearbeitungsmaschinen und Technologien:

Zweiständer-Langhobelmaschine HZ 1250 x 4000

Aufspannfläche	1250 x 4000 mm
Hobelbreite	1250 mm
Hobelhöhe	1250 mm
Hobellänge	4000 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.03mm
max. Durchgangsbreite	1450 mm
max. Durchgangshöhe	1300 mm
mögliche Geschwindigkeit (V_{\max})	28 m/min

Gravierfräsmaschine FG 250

Antriebsleistung	0,23 kW
Aufspannfläche	250 x 400 mm

Räummaschine (umgebaut) RSJ 2,5 x 800

Einspannteil	D 10 – 85 mm
Max. Nutbreite	12 mm
Einspanndurchmesser	220 mm
Zugeschwindigkeit	0,5 - 4 m / min

Senkrecht –Stoßmaschine STSR 400

Hublänge	400 mm
Tischdurchmesser für Aufspannung	800 mm

Brünieranlage

brünieren	
Korbgröße	460 x 250 mm
(diagonal)	(500 mm)

Lackieranlage

Farbegebung in Nasslack bis zu eine Bauteilgröße von 6000mm x 3000mm und einem Stückgewicht von 12000 kg.

Hebeltafelschere NFP 1000 / 2 A

max. Blechstärke	1,5 mm
max. Schnittlänge	1000 mm

Tafelschere OL 3 x 1250 F

max. Blechstärke	3 mm
max. Schnittbreite	1250 mm
max. Schnittkraft	370 KN

Universal-Abkantmaschine XK 2000 x 2

max. Blechstärke	2 mm
Arbeitslänge	2050 mm
einrollen von Rohren bis Durchmesser	40 – 180 mm
scharfe Biegung bis	45°
runde Biegung bis	180°