



In Ergänzung zu unseren seit vielen Jahren produzierten Senkrecht-Drehzentren der Baureihen DS und DZS für Futterteile steht nun auch ein leistungsfähiges Drehzentrum für Wellenteile zur Verfügung: unser neu entwickeltes DWS 250-4/600

RASOMA
Werkzeugmaschinen GmbH

seit 1919

MIT TRADITION IN DIE ZUKUNFT

RASOMA Senkrecht-Wellendrehzentrum DWS 250-4



RASOMA Senkrecht-Wellendrehzentrum DWS 250-4 mit automatisierter Werkstückzu- und -abführung



Großzügiger und gut zugänglicher Arbeitsraum

Konzept

- Zwei **unabhängig voneinander steuerbare Kreuzschlitten** ermöglichen eine simultane Bearbeitung von wellenförmigen Teilen mit zwei Werkzeugen bis zu einer Werkstücklänge von ca. 600mm (abhängig von Spannmittel und Spannprinzip).
- Fest montierter Spindelstock und verfahrbarer Reitstock mit fest eingebauter Spitze ergeben eine **hohe Stabilität** bei der Bearbeitung.
- Die Andrückkraft der Reitstockspitze ist programmierbar und kann damit **feinfühlig** bestimmt werden, sodass sowohl eine Stirnmitnehmer-Spitze-Bearbeitung als auch die Bearbeitung schlanker Wellen optimal möglich ist
- Die Automatisierung der Prozesse ist auf vielfältige Weise realisierbar, zum Beispiel mit

unserem maschinenintegrierten, bewährten, sehr flexiblen und preisgünstigen **RASOMA Knickarm-Ladeportal**.

- Der Arbeitsraum zeichnet sich durch **hervorragende Zugänglichkeit** zu den Sternrevolvern, zur Motorspindel und zum Reitstock sowie durch einen **problemlosen Spänefall** entlang der 90°-Bettflanke in den Späneförderer aus.
- Der stark verrippte Monoblock-Bettkörper wird zur Erreichung noch **besserer Dämpfungseigenschaften** zusätzlich, je nach Bearbeitungsaufgabe, gezielt mit mehr oder weniger Polymerbeton verfüllt.
- Der Späneförderer kann für Wartungszwecke **nach links, rechts und nach vorn** gezogen werden.

Besuchen Sie doch einfach mal unsere Internetseite. Dort finden Sie u.a. auch ein Video zur 4-Achs-Wellenbearbeitung auf DWS 250-4 in Echtzeit.

Technische Daten

		DWS 250-4/600
Arbeitsbereich		
Werkstück Ø, max.	mm	200
Werkstücklänge, max.	mm	ca. 600
Verfahrweg X1/X2-Achse (horizontal)	mm	400
Verfahrweg Z1/Z2-Achse (vertikal)	mm	800
Vorschubantriebe		
Kugelgewindespindel Ø, X1/X2	mm	50/50
Kugelgewindespindel Ø, Z1/Z2	mm	50/50
Eilgang X-Achsen	m/min	60
Eilgang Z-Achsen	m/min	60
Spindelstock		
Prinzip		fest
Motorspindel im Spindelstock		
Nennleistung, 100% ED	kW	28,3
Nennmoment, 100% ED	Nm	300
Nennzahl	U/min	900
Drehzahl, max.	U/min	3.500, optional 5.000
Spindelkopf mit Kurzkegel	Gr.	A6
Durchmesser im vorderen Lager	mm	
Reitstock		
Prinzip		verfahrbar
Pinole		fest
Andrückkraft		programmierbar
Steuerung		
Fabrikat		SIEMENS
Typ		Si 840 D solution line
Werkzeugträger		
Prinzip		2 x Sternrevolver, SW380
Plätze		2 x 12
Werkzeugaufnahme		2 x VDI 40, optional Capto C4 und KM40
Angetriebene Werkzeuge, optional		2 x 12
Gewicht		
ca. (Maschine mit Portal)	kg	21.000



Maschinenintegriertes RASOMA-Knickarm-Ladeportal und Messstation



Prinzip der Be- und Entladung von wellenförmigen Teilen mit dem maschinenintegrierten RASOMA-Knickarm-Ladeportal

Geschäftsbereiche der RASOMA

- Werkzeugmaschinen
- Sondermaschinen
- Automatisierungslösungen
- Dienstleistungen (Beratung, Technologie, Service, Wartung u.a.)



RASOMA Fertigungszentrum FZS 3200 zur Endenbearbeitung und zur Bearbeitung der Ölbohrungen u.s.w. an Kurbelwelle



RASOMA Endenbearbeitungszentrum EBZ 400-4500 für wellenförmige Teile bis 4.500mm Länge



RASOMA Senkrecht-Dreh-Schleifzentrum DZS 250-2

Ausgewählte Referenzen der RASOMA

Anji Precision, CN
 Asia Nama, IR
 BMW, DE
 Buderus Guss, DE
 CMV, IT
 Continental, DE
 Cotarko, DE
 Daimler, DE
 Daimler, US
 Eifelwerk Gruppe, DE
 EMAG, DE
 Federal Mogul, DE
 Ford Aquitaine, FR
 Ford, UK
 Ford Otosan, TR
 Freudenberg, DE
 General Motors, US
 GKN, DE
 HAY, DE
 Helwan Diesel, EG
 IFA Rotorion, DE
 Kavosh, IR
 KOKI Technik, DE
 Kordel, DE
 KmB Technologie, DE
 Küpper, DE
 KTR Kupplungstechnik, DE
 Lakshmi, IN
 Linamar, DE
 Mahle, DE
 MAN Ferrostahl, DE
 Mannesmannrohr, DE
 MTS Traktorenwerk Minsk, BY
 NZWL Neue Zahnradwerk Leipzig, DE
 NILES Simmons, DE
 Opel, DE
 Orsk Machine Building, RU
 Reintjes, DE
 SEW, FR
 SHW, DE
 UKM, DE
 Visteon, US
 Volkswagen, DE
 VTF Group, CH
 VTZ Volszhky, RU
 Wildauer Schmiedewerk, DE

RASOMA

Werkzeugmaschinen GmbH

Alexanderstraße 6
 D-04720 Döbeln

www.rasoma.de