

## Технические данные

		EBZ 60 - 500/900	EBZ 250 - 1000/1500/2500	EBZ 400 - 4500
<b>Рабочая зона</b>				
Длины деталей, макс., ок.	мм	...900	...2.500	...4.500
Ø обработки, макс., ок.	мм	...60	...250	...400
Ø качания	мм	125	...300	500
<b>Приводы подач</b>				
Ускоренный ход по оси X	м/мин	30	40	30
Ускоренный ход по осям Y/W	м/мин	30	40	40
Ускоренный ход по оси Z	м/мин	60	60	50
<b>Главный привод</b>				
Принцип		AC-серводвигатель	AC-серводвигатель	AC-серводвигатель
Номинальная мощность 100% ED кВт		8	34	60
Промежуточный привод		i = 1	./.	i = 3
Крутящий момент 100% ED Нм		50	108	1.000
Макс. число оборотов об/мин		9.000	3.000	1.500
<b>Система управления</b>				
Тип		SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS
		Si 840 D solutionline	Si 840 D solutionline	Si 840 D solutionline
<b>Инструментальный суппорт</b>				
Количество / Принцип		2 / корончатая рев. головка	2 / магазин	2 / магазин
Число держателей		2 x 6	2 x 8	2 x 8
		опция 2 x 8	опция до 2 x 24	
Крепление инструмента		HSK50 или HSK63	HSK63 или HSK100 или SK50	HSK100 или SK50
<b>Вес</b>				
около	кг	...12.000	...14.500	25.000

## Области деятельности фирмы РАЗОМА

- металлообрабатывающие станки
- специальные станки
- решения для средств автоматизации
- услуги (консультации, технологическое, сервисное и техническое обслуживание и пр.)



РАЗОМА Вертикальный токарный центр DZS 250

## Реализованные проекты фирмы РАЗОМА

Alfing, DE  
Anji Precision, CN  
Asia Nama, IR  
BMW, DE  
Buderus Guss, DE  
CMV, IT  
Continental, DE  
Cotarko, DE  
Daimler, DE  
Daimler, US  
Eifelwerk Gruppe, DE  
EMAG, DE  
Federal Mogul, DE  
Ford Aquitaine, FR  
Ford, UK  
Ford Otosan, TR  
Freudenberg, DE  
General Motors, US  
GKN HAY, DE  
IFA Rotorion, DE  
Kavosh, IR  
KOKI Technik, DE  
Kordel, DE  
KmB Technologie, DE  
Küpper, DE  
KTR Kupplungstechnik, DE  
Lakshmi, IN

Linamar, DE  
Mahle, DE  
MAN Ferrostahl, DE  
Mannesmannrohr, DE  
MTS Traktorenwerk Minsk, BY  
NZWL Neue Zahnradwerk Leipzig, DE  
NILES Simmons, DE  
Opel, DE  
Orsk Machine Building, RU  
Reintjes, DE  
SEW, FR  
SHW, DE  
UKM, DE  
Visteon, US  
Volkswagen, DE  
VTF Group, CH  
VTZ Volszhky, RU

**RASOMA**  
Werkzeugmaschinen GmbH

Александрштрассе 6  
D-04720 Дёбелън  
[www.rasoma.de](http://www.rasoma.de)

## торце- обрабатывающие центры EBZ



с 1919 года

**RASOMA**  
Werkzeugmaschinen GmbH

Инновация в течение 90 лет – такова традиция  
инновация в течение 90 лет – такова традиция

## Концепция

### Длины деталей до 500 мм:

- самозагружающаяся машина (Pick-up-принцип)
- автоматизация при этом очень простая и недорогая
- возможность интегрирования в уже существующие установки

### Длины деталей до 4.500 мм:

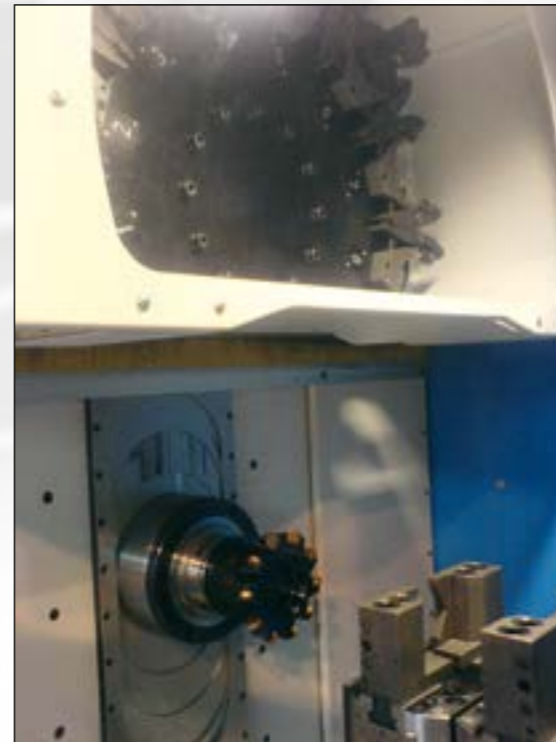
- составная, модульная концепция машины
- два 3-х-осевых модуля осуществляют обработку торцов независимо друг от друга
- загрузка линейным порталом, шарнирным роботом, мостовым краном



Торцеобрабатывающий центр РАЗОМА EBZ 60-500 с непрерывным тактовым конвейером для заготовок и готовых деталей



Торцеобрабатывающий центр РАЗОМА EBZ 250-2500



8-ми-позиционный инструментальный суппорт и 3-х-осевой модуль со шпинделем и торцевой фрезой



6-ти-позиционная корончатая револьверная головка центра EBZ 60-500



Исполнение с мотор-шпинделями вместо корончатой револьверной головки

## Опции

### Разнообразная дополнительная оснастка для оптимального подбора:

- различные системы зажима инструмента и инструментальные магазины
- выбор приспособлений для зажима инструмента
- контроль поломки инструмента
- система минимального смазывания или система СОЖ с ленточным фильтром, выбор давления до 90 бар
- мониторинг состояния инструмента и процесса обработки
- автоматизация с учётом конкретных производственных задач
- измерительный щуп
- специфические для каждой детали зажимы
- ось U

## Преимущества

### Короткое основное и вспомогательное время:

- до 60 м/мин при ускоренном ходе по всем осям
- одновременная обработка, при этом, в идеальном случае, основное время уменьшается наполовину

### Большая гибкость:

- изготовление на заказ с учётом конкретных производственных задач
- идея, конструкция и изготовление станков, систем загрузки и автоматизации, т.е. грейферных компонент, накопителей и других узлов – на всём стоит печать «made in rasoma»



EBZ 60-900 с подачей и отводом деталей через центр машины



Измерительный щуп на подводящем конвейере для определения нулевой точки заготовок



Загрузка и разгрузка EBZ 250-1000 линейным порталом РАЗОМА с вертикальной осью и большим подъёмным грейфером с 360° поворотным модулем



EBZ 400-4500 для обработки сложных волнообразных деталей длиной до 4.500 мм



Загрузка большого коленчатого вала в станок EBZ 400

## Реализованные технологические решения

