

Speziell für die Anwendung
im Bereich der E-MOBILITÄT

TECHNOLOGY SOLUTIONS



RASOMA



KOMPLETTBEARBEITUNG VON STATORGEHÄUSEN

VERFAHREN ZUR SIMULTANEN AUSSEN-INNEN-BEARBEITUNG

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

- Topf- und rohrförmige, dünnwandige Werkstücke
- Universelle Maschine für alle bekannten Statorgehäuse-Typen
- Drehen, Bohren, Fräsen
- Schnelle Umrüstbarkeit auf andere Werkstücke

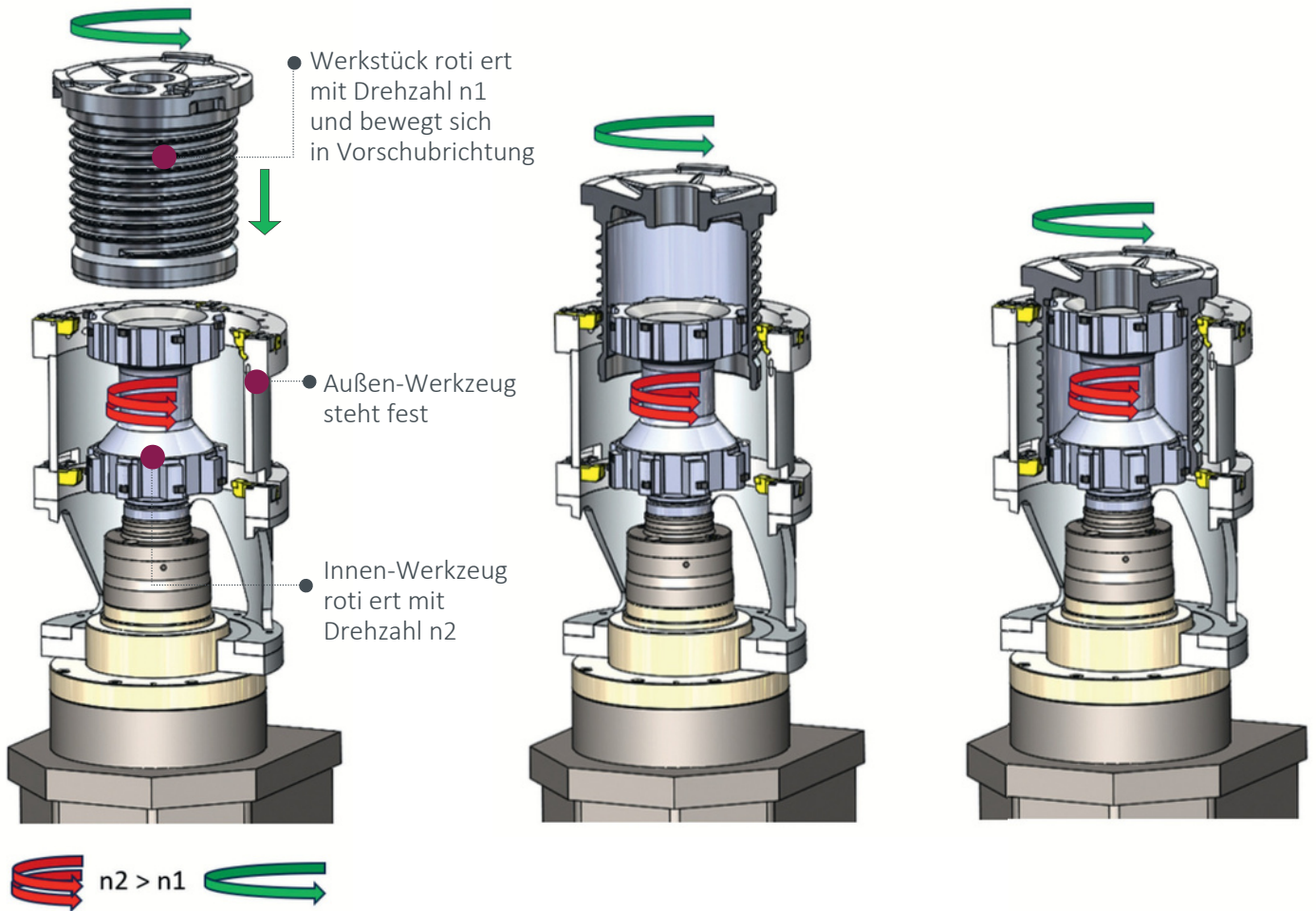
MEHRWERT

- **8x schnellere simultane Innen-Außen-Bearbeitung** (im Vergleich zu Drehbearbeitung)
- **durch patentiertes Verfahren**
- Deutliche Kostensenkung im Vgl. zu herkömmlichen Prozessen
- Komplett bearbeitung in 2 Aufspannungen
- 2 Werkstücke werden parallel bearbeitet
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Automati on durch Pick-up
- Opti maler Spänefall
- Keine aufwändigen Schwingungsdämpfer erforderlich
- Niedrige Spannkräft e erforderlich

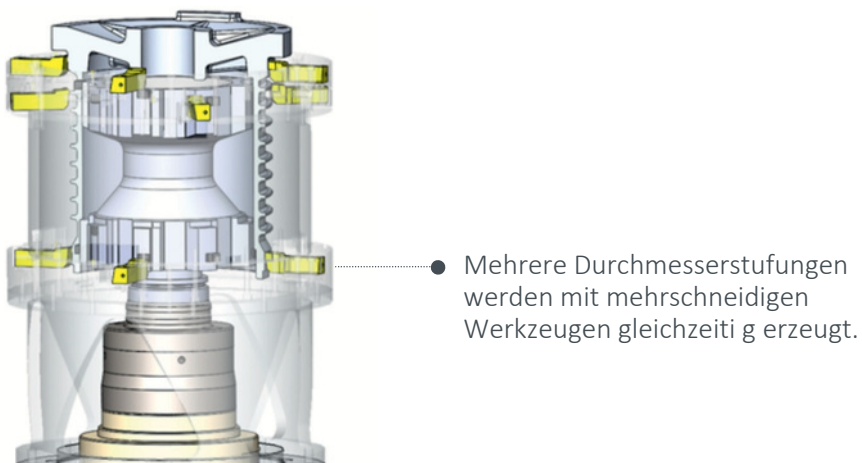


THE NSH GROUP
MACHINE TOOL MANUFACTURING

VERFAHREN



(4x schneller innen + 4x schneller außen)*simultan = 8x schneller



MEHR INFORMATIONEN

