

Technische Daten

| | | EBZ 60 | EBZ 200 | EBZ 250 | EBZ 400 |
|----------------------------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Arbeitsbereich | | | | | |
| Werkstücklängen, max., ca. | mm | ...500 | ...2.500 | ...20.000 | ...4.500 |
| Werkstück Ø, max., ca. | mm | ...60 | ...100 | ...150 | ...250 |
| Vorschubantriebe | | | | | |
| Eilgang X-Achse | m/min | 30 | 60 | 60 | 40 |
| Eilgang Y / W-Achse | m/min | 30 | 60 | 60 | 40 |
| Eilgang Z-Achse | m/min | 60 | 60 | 60 | 40 |
| Hauptantrieb | | | | | |
| Prinzip | | AC-Servomotor | AC-Servomotor | AC-Servomotor | AC-Servomotor |
| Nennleistung 100% ED | kW | 11 | 20 | 28 | 50 |
| Drehmoment 100% ED | Nm | 57 | 110 | 300 | 1.200 |
| Maximaldrehzahl | U/min | 9.000 | 12.000 | 4.500 | 1.500 |
| Steuerung | | | | | |
| Typ | | 840 D solution line |
| Werkzeugträger | | | | | |
| Anzahl / Prinzip | | 2 Kronenrevolver | 2 Kronenrevolver | 2 Magazine | 2 Magazine |
| Anzahl der Aufnahmen | | 2 x 6 | 2 x 6 | 2 x 8 | 2 x 8 |
| | | | optional 2 x 8 | optional bis 2 x 24 | |
| Werkzeuaufnahme | | HSK50 oder HSK63 | HSK63 oder HSK100 | HSK63 oder HSK100 | HSK100 |