

## Technische Daten

		DS100	DS200	DS250	DZS 125 DZS 125-2	DZS 200 DZS 200-2	DZS 250 DZS 250-2	DZS 315 DZS 315-2	DZS 400 DZS 400-2
Für Verfahrenskombination geeignet*		bedingt	bedingt	bedingt	ja	ja	ja	ja	ja
<b>Arbeitsbereich</b>									
Umlaufdurchmesser	mm	280	280	280	320	320	440	440	580
Spannfutter Ø, Standard	mm	210	210	250	125	210	250	315	400
X-Achse (horizontal)	mm	300	300	300	720 / 1.520 / 2.320				
Z-Achse (vertikal)	mm	300	300	300	300	300	400	400	500
Y-Achse (optional)	mm	-	-	-	+/- 40	+/- 40	+/- 60	+/- 60	+/- 80
<b>Vorschubantriebe</b>									
Kugelgewindespindel Ø X	mm	40	40	40	Linearantrieb				
Kugelgewindespindel Ø Z	mm	40	40	40	32	32	50	50	63
Eilgang X-Achse	m/min	30	30	30	80	80	100	100	60
Eilgang Z-Achse ( optional )	m/min	30 ( 60 )	30 ( 60 )	30 ( 60 )	60	60	45	45	30
<b>Direkt angetriebene Motorspindel</b>									
Spindelkopf mit Kurzkegel	Gr.	A5	A5	A6	A5	A6	A6 (A8)	A8	A11
Nennleistung, 100% ED	kW	10	16,5	28,3	25,8	31	28,3	49	64
Neundrehmoment, 100% ED	Nm	64	105	300	60	130	300	585	700
Maximaldrehzahl ( optional )	U/min	5.000 ( 8.000 )	5.000 ( 6.000 )	3.500 ( 5.000 )	4.000 ( 8.000 )	3.500 ( 6.000 )	3.500 ( 5.000 )	3.500 ( 4.000 )	2.000 ( 3.000 )
Durchmesser im vorderen Lager	mm	90	90	120	90	90	120	140	180
<b>Steuerung</b>									
SIEMENS									
Typ	Si 840 D solution line								
<b>Werkzeugträger</b>									
Sternrevolver	Plätze	12	12	12	12	12	12	12	12
angetriebene Werkzeuge		optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional	optional
Zylinderschaftaufnahme ( optional )	mm	30	40	40	30	30	40 ( 50 )	40 ( 50 )	50
zus. Blockwerkzeuge möglich		-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja
separate Werkzeugspindel möglich		-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja
<b>Gewicht ca.</b>	kg	5.500	6.000	6.500	6.500 10.000	6.700 10.400	12.000 15.000	12.300 15.600	20.100 24.000

\*) drehen - fräsen, schleifen, wälzschälen, gravieren u.a.