

Технические данные

		DS100	DS200	DS250	DZS 125 DZS 125-2	DZS 200 DZS 200-2	DZS 250 DZS 250-2	DZS 315 DZS 315-2	DZS 400 DZS 400-2
Пригодность для комбинированных технологических процессов		-	-	-	да	да	да	да	да
Рабочая зона									
Диаметр обработки	мм	280	280	280	320	320	440	440	580
Ø зажимного патрона, стандарт	мм	140	210	250	125	200	250	315	400
Ось X (горизонтальная)	мм	300	300	300	1,100 / 1,900 / 2,400				
Ось Z (вертикальная)	мм	300	300	300	300	300	400	400	500
Ось Y (опциональная)	мм	-	-	-	+/- 40	+/- 40	+/- 60	+/- 60	+/- 80
Приводы подач									
ШВП Ø X	мм	40	40	40	линейный привод				
ШВП Ø Z	мм	40	40	40	32	32	50	50	63
Ускоренный ход по оси X	м/мин	60	40	30	80	80	100	100	60
Ускоренный ход по оси Z	м/мин	60	40	30	60	45	45	45	30
Мотор-шпиндель с прямым приводом									
Шпиндельная головка с корот.конусом	разм.	A5	A5	A6	A5	A6	A6/(A8)	A8	A8/(A11)
Номинальная мощность, 100% ED	кВт	15	16,5	28,3	20	31	37,7	60	64
Номин. крутящий момент, 100% D	Нм	105	105	300	120	130	300	585	700
Номинальное число оборотов	об/мин	1.500	1.500	900	1.450	2.300	900	1.100	750
Макс. число оборотов	об/мин	8.000	6.000	5.000	6.000	6.000	5.000	4.000	3.500
Диаметр в передней опоре	мм	90	90	120	90	90	120	125	150/(180)
Система управления		SIEMENS							
Тип		Si 840 D solution line							
Крепление инструмента									
Револьверная головка с верт.осью	места	12	12	12	12	12	12	12	12
Приводные инструменты		опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция	опция
Держатели с цилиндр.хвостовиком VE	мм	30	40	40	30	30	40	40/50	40/50
применение доп.блочн.инструмента		-	-	-	да	да	да	да	да
применение сепар. фрез. шпинделя		-	-	-	да	да	да	да	да
Вес, около	кг	5.500	6.000	6.500	6.500 10.000	6.700 10.400	12.000 15.000	12.300 15.600	18.000 24.000